

# 贵州省装备制造职业教育集团 全国职业教育师资专业技能培训基地 武汉华中数控股份有限公司

华数培训【2021】 033 号

---

## 关于组织数控车铣加工职业技能等级证书（初、中级） 第九期培训师、考核师培训班通知

各试点院校、企事业单位：

为深入贯彻《国家职业教育改革实施方案》精神，全面落实《关于确认参与1+X证书制度试点的第三批职业教育培训评价组织及职业技能等级证书的通知》（教职所〔2020〕21号）、《关于组织开展1+X证书制度试点院校教师培训的通知》（教师司函〔2019〕43号）要求，高质量开展数控车铣加工职业技能等级证书的试点工作，提升试点院校教师实施教学、培训和评价的能力，全面提高证书的教育培训质量，武汉华中数控股份有限公司按照《数控车铣加工职业技能等级证书师资培训方案》安排，现将第九期师资培训事项通知如下：

### 一、培训目标

1. 按照1+X证书制度试点的相关要求，围绕数控车铣加工职业技能等级标准开展培训，全面提高试点院校教师对1+X证书制度、数控车铣加工职业技能等级标准、教学、培训与考核要求的理解。

2. 通过数控车铣加工职业技能等级中级考核大纲讲解、样题讲解、样题考核关键步骤讲解、样题评分过程介绍，使试点院校教师更好的把握证

书的实施要点，提高教师把握技能教学、培训重难点的准确度，培养一支具有先进的职业教育理念，掌握先进技术技能的高素质数控车铣加工职业技能等级证书的教学及考核团队，保障证书教学、培训及考核的质量。

## **二、培训时间、地点**

1. 报到时间：2021年7月23日

2. 报道地点：贵州装备制造职业学院培训中心（贵州省贵阳市清镇市将军石路1号）

3. 培训时间：2021年7月24日-7月30日

4. 培训地点：贵州装备制造职业学院

5. 返程时间：2020年7月31日

6. 培训食宿统一安排，费用自理

## **三、培训对象**

考核管理中心建设意向单位、试点院校的骨干教师、企事业单位、推荐参加培训的学员需符合以下基本条件：

1. 师德良好，身心健康，能够脱岗参加全程学习与培训；

2. 选派教师应为数控车铣加工相关专业专兼职教师，具备一定机械制基础知识，数控车、铣机床操作与编程基础，CAD/CAM软件操作应用能力。

3. 参加考核师证书考核的学员须具有中级以上职称。

4. 能遵守企业的安全条例、规章制度，服从企业安排；参训人员须自觉遵守疫情防控各项规定，每日做好自我健康监测，确保参加培训前身体状况良好，准备口罩等个人防护用品，做好个人疫情防护工作。14天内有疫区接触史、确诊病例接触史或疑似病例接触史的人员及发热患者不能参加培训。

## 四、 培训形式

根据试点工作需要，由培训评价组织分批次分区域开展培训。培训采用线上+线下相结合的形式进行，线上培训学员需按照要求提供相关个人信息，根据提供信息分配学员账号及密码，学员登录华数学院学习平台（www.hnc-college.com）学习规定的内容，学习完成后通过线上理论考试、线下实操考核合格，颁发车铣加工职业技能等级证书（中级）培训师、考核师证书。

## 五、 培训内容

线上培训内容：

时间 安排	主题	培训内容	课时
第一天 - 第七天	标准解读	数控车铣加工职业技能等级标准解读	2 课时
	书证融通	1. 书证融通介绍 2. 教学资源开发 3. 学习成果转化	
	考核标准 内容解读	1. 考核大纲 2. 考核流程 3. 特色与亮点 4. 考核站点建立	
	考核政策 制度及流 程介绍	1. 考核工作相关政策法规学习 2. 考核评价工作制度及管理办法 3. 考核评价工作流程介绍-视频录制 4. 综合管理系统功能介绍和操作指南	6 课时
	样题、检测 及评分细 则	《数控车铣加工职业技能等级证书》实操样题、检测及评分细则解析	
	数字化管 理系统功 能介绍和 操作指南	1. 数字化管理系统功能介绍和操作指南 2. 《数控车铣加工职业技能等级证书》实操考核设备配置及验收要求	
	考核	《数控车铣加工职业技能等级证书》考核师培训结业考核	

线下培训内容：

时间 安排	主题	培训内容	授课方式
第一天	培训安排	培训安排、要求、安全及考核方式	集中授课

时间安排	主题	培训内容	授课方式
	机床操作及实训	1. 机床操作安全注意事项 2. 机床的标准操作及维护保养 (面板操作, 各种数据输入、传输方法, MDI 操作方式。 机床手动操作方式)	集中授课
		机床的基本操作讲解与练习 1. 半径补偿与刀具参数设置, 程序传输方法。 2. 坐标系设定方法。 3. 常见报警故障进行分析与解除。	实操练习
第二天	数控车加工工艺	1. 数控车床程序基本 G 代码与 M 代码讲解(华中数控系统与其他系统不同的指令) 2. 数控车削零件初、中级样题工艺介绍 3. CAD/CAM 软件数控车加工编程讲解(轴、套、螺纹零件及内外径槽类零件的加工程序编程, 程序后处理设置)	集中授课
		现场数控机床加工实训(车床) 1. 加工刀具, 量具, 夹具准备, 对刀操作。 2. 根据工艺顺序, 依次传输程序及加工。 3. 测量工件。 4. 填写工艺表格及评分表。	实操练习
第三天	研讨	学员交流讨论	交流讨论
第四天 - 第五天	数控铣加工工艺	1. 数控铣削零件初、中级案例进行工艺分析 (工艺分析, 加工工序卡编制, 程序编写) 2. CAD/CAM 软件铣削零件样题编程讲解(平面、平面轮廓、孔类、型腔、曲面类零件加工程序编写, 程序后处理设置)	集中授课
		现场数控机床加工实训(铣床) 1. 加工刀具, 量具, 夹具准备, 对刀操作。 2. 根据工艺顺序, 依次传输程序及加工。 3. 测量工件。 4. 填写工艺表格及评分表。	实操练习
第六天 - 第七天	技能考核	实操考试及考评	实操练习
	结业	结业及颁证仪式	集中授课

## 六、培训费用

### 1. 培训费用

培训分为线上+线下培训, 线上8课时; 线下每期培训7天, 每天不少于8学时, 培训总学时为56学时。

线上模块收费共200元/人(25元/课时); 线下培训费用为2940元/人(420元/人/天), 总费用为3140元/人。

费用主要包括场地使用费、设备使用费、培训材料费及相关组织管理费用等，食宿费用自理。

## 2. 培训费用缴纳

本次培训费用由重庆华中数控技术有限公司收取，并开具发票。汇款时务请备注“单位和姓名”，信息如下：

汇入行名称：交通银行股份有限公司重庆永川支行

户名：重庆华中数控技术有限公司

汇款账号：500000190018010057354

汇款用途：×××（姓名）数控车铣加工培训

说明：以上电汇项目要准确填写，不能有添字、漏字、错别字

## 七、教师自备工具

1. 自备工具：**笔记本电脑、U 盘**
2. 笔记本电脑配置：CPUi5及以上，内存4G 内存及以上，显卡2G 及以上，硬盘可用容量100G 以上。

## 八、报名方式

请各参培单位于7月20日前，填写培训班的报名表，联系人：罗茜（13896095603）。根据报名先后确定培训人员名单，每班限报30人，额满即止。报名经确认成功后，各院校原则上不得随意更换参训人员。如遇相关问题，欢迎随时与联系人沟通。

附件1：数控车铣加工职业技能等级证书（中级）培训班报名回执表

附件2：数控车铣加工职业技能等级证书（中级）考核师报名表

附件3：培训学员健康安全承诺书

贵州省装备制造职业教育集团  
二〇二一年六月十五日



武汉华中数控股份有限公司  
二〇二一年六月十五日



附件 1：数控车铣加工职业技能等级证书（中级）师资培训班报名回执表（贵州装备）



请扫描二维码填写报名信息

附件 2:

数控车铣加工职业技能等级证书（中级）考核师报名表

姓 名		性 别		年 龄		照 片
联系电话			邮箱地址			
单位名称						
通讯地址及邮编						
学历及专业						
身份证号码						
所在部门（院系）						
职业及年限						
职称或职务						
1+X培训师证书 名称及级别				证书编号		
拟参加考核方向 (限选一种)	数控车铣 1+X 考核师初、中级 (     ) 数控车铣 1+X 考核师高级 (     ) 数控多轴加工考核师初级 (     ) 数控多轴加工考核师中级 (     ) 数控多轴加工考核师高级 (     )					
所在单位或部门 推荐意见	签字（盖章）： 年 月 日					
教育部第三方评 价组织审批意见	签字（盖章）： 年 月 日					

注:考核师（初、中级）报考具备的条件

- 1、取得线下师资培训合格证书;2、完成考核师线上培训并通过考试;3、具备中级职称（技师/工程师/讲师）



附件 3:

培训学员健康安全承诺书

姓名		性别		年龄	
身份证号		家庭住址		手机号	
近一个月是否有中高风险地区旅居史			是 ( ) 否 ( )		
<p>所有学员从培训报到前第 14 天开始，每日体温测量、记录并进行健康状况监测。如学员为新冠肺炎确诊病例、无症状感染者、疑似患者、确诊病例密切接触者，或治愈未超过一个月的病例、不能排除感染可能的发热患者，不得参加本次培训。</p> <p>我已阅读并了解培训疫情防控要求，并且在报道前 14 天内按要求测量体温。经本人认真考虑，郑重承诺以下事项：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本人体温记录表中所记录的培训报到前 14 天内的体温均属实。</li> <li>2. 本人目前身体健康。培训报到前 14 天内，本人及家庭成员没有出现过发烧、咳嗽、胸闷等与新型冠状病毒感染有关的症状。</li> <li>3. 培训报到前 14 天内，本人及家庭成员没有接触过新冠肺炎病例/疑似病例/已知无症状感染者。没有接触过有发热和/或呼吸道症状患者。没有被留验站集中隔离观察或留观后已解除医学观察。</li> <li>4. 如因个人主观原因漏报、瞒报、虚报信息，造成相关后果，本人承担由此带来的全部法律责任。</li> </ol>					
体温记录（培训报到前 14 日起）					
日期	体温	日期	体温		
7 月 9 日		7 月 17 日			
7 月 10 日		7 月 18 日			
7 月 11 日		7 月 19 日			
7 月 12 日		7 月 20 日			
7 月 13 日		7 月 21 日			
7 月 14 日		7 月 22 日			
7 月 15 日		7 月 23 日			
7 月 16 日					

本人签名:

承诺日期:

年 月 日

注：学员应在培训报到时携带《培训学员健康安全承诺书》办理报到手续。